

Bebedouro Industrial SUSPENSO 50 litros

Características Técnicas:

- Capacidade do reservatório 50 litros
- Registro Inmetro = 7898077579115 (127V)
- Registro Inmetro = 7898077579122 (220V)
- TENSÃO: 127V(2,5A) OU 220V(1,10A), 60 Hz, 130W;
- Chassi/estrutura em tubo metálico proporcionando maior resistência
- Gabinete todo em aço inox 430;
- Grau de Proteção: IP X0 (USO INTERNO)
- Reservatório em polipropileno/polietileno atóxico ou aço inox, com isolamento térmico;
- 01 saída para água gelada (parte inferior)
- Boia controladora de nível;
- Serpentina interna em aço inox 304;
- Baixo consumo de energia elétrica;
- Utiliza gás ecológico R-134a (Não agride a camada de ozônio);
- Motor Hermético 1/6HP;
- Condensação forçada;
- Tomada 03 pinos (02P + T), conforme norma ABNT NBR NM 60335-1:2010
- Termostato para regulação da temperatura da água.
- Regulagem opções 0 a 7, sendo 1 (menos fria), 7 (mais fria) e 0 (desligado).
- Atende as exigências legais sobre fornecimento de água conforme Lei 6514 NR 18, NR 24, Portarias 102/2022 e RGCP 200/2021;
- Filtro externo para facilitar manutenção;
- Kit de instalação (opcional – sob consulta)
- Suporte para fixação/instalação.



Desempenho		
Equipamento para consumo de água		
<small>Fabricante: A4 Esquadras e Instalações Comerciais Eireli - EPP Marca: Belfrio Bebedouros Modelo: 50L 127V</small>		
Eficiência Energética		
Consumo de Energia 25,80 kWh/mês	Capacidade de fornecimento de água gelada 15,56 l/h	Eficiência Energética 18,26 kWh/L
Segurança  Registro nº 003724/2022		
<small>Instruções de instalação e recomendações de uso, leia o manual do aparelho</small>		

Desempenho		
Equipamento para consumo de água		
<small>Fabricante: A4 Esquadras e Instalações Comerciais Eireli - EPP Marca: Belfrio Bebedouros Modelo: 50L 127V</small>		
Eficiência Energética		
Consumo de Energia 23,70 kWh/mês	Capacidade de fornecimento de água gelada 14,61 l/h	Eficiência Energética 20,32 kWh/L
Segurança  Registro nº 003724/2022		
<small>Instruções de instalação e recomendações de uso, leia o manual do aparelho</small>		

GARANTIA:

Obedecemos e respeitamos toda legislação brasileira dos direitos do consumidor, particularmente o “Código de Defesa do Consumidor”, garantimos este produto contra eventuais defeitos de fabricação por um período de 12 meses (3 meses pelo código do consumidor mais 9 meses pelo fabricante), contado a partir da data de venda ou entrega do produto ao primeiro adquirente, comprovado pela nota fiscal que é parte integrante deste certificado e deve acompanhar o produto, certificando o exercício da presente garantia.

FICHA TECNICA:

Modelo	50L SUSPENSO	
Capacidade reservatório	50 litros	
Pessoas atendidas por hora	150	
Tensão nominal (voltagem)	127V ou 220V	1
Frequencia	60Hz	
Potência nominal	130W	
Grau de proteção	IPX0	
Condição de trabalho	área interna	á
Pressão de operação	20kPa até 200kPa	2
Temperatura de operação	de 15º até 35º	d
Dimensões sem embalagem (A x L x P) cm	0,42 x 0,96 x 0,55	0
Dimensões com embalagem (A x L x P) cm	0,48 x 1,02 x 0,61	0
Peso líquido	25kg	
Peso bruto	40kg	