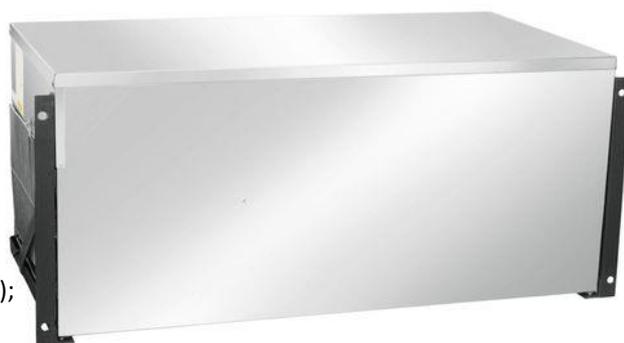


Bebedouro Industrial SUSPENSO 200 litros

Características Técnicas:

- Registro Inmetro = 7898077579467 (127V)
- Registro Inmetro = 7898077578323 (220V)
- TENSÃO: 127V(3,5A) **OU** 220V(1,70A), 60 Hz, 290W;
- Chassi em tubo metálico proporcionando maior resistência
- Gabinete todo em aço inox;
- Grau de Proteção: IP X0 (USO INTERNO)
- Capacidade do reservatório 200 litros
- Capacidade de refrigeração 22,45 L/H
- 01 saída para água gelada (parte inferior)
- Serpentina interna em aço inox 304;
- Baixo consumo de energia elétrica;
- Utiliza gás ecológico R134A (Não agride a camada de ozônio);
- Motor Hermético;
- Condensação forçada;
- Tomada 03 pinos (02P + T), conforme norma ABNT NBR NM 60335-1:2010
- Termostato para regulagem da temperatura da água.
 - Regulagem opções 0 a 7, sendo 1 (menos fria), 7 (mais fria) e 0 (desligado).
- Atende as exigências legais sobre fornecimento de água conforme Lei 6514 NR 18, NR 24, Portarias 102/2022 e RGCP 200/2021;
- Filtro externo para facilitar manutenção;
- Kit de instalação **(opcional – sob consulta)**
- Dimensões do bebedouro: 0,75 (A) x 1,74 (L) x 0,49 (P) m;
- Suporte para fixação/instalação.



Desempenho		
Equipamento para Consumo de Água		
Fabricante: Bel Frio S/A Equipamentos e Instalações Comerciais Ltda - SP		
Marca: Belfrio Bebedouros		
Modelo: 200L		
Eficiência Energética		
Consumo de Energia 36,70 kWh/mês	Capacidade de fornecimento de água gelada 22,45 l/h	Eficiência Energética 0,016 kWh/L
Segurança Registro nº 003724/2022 PROCEL PROGRAMA DE AVALIAÇÃO DE ETIQUETAGEM		
Instruções de instalação e recomendações de uso, veja o manual do aparelho.		

Desempenho		
Equipamento para Consumo de Água		
Fabricante: Bel Frio S/A Equipamentos e Instalações Comerciais Ltda - SP		
Marca: Belfrio Bebedouros		
Modelo: 200L		
Eficiência Energética		
Consumo de Energia 59,50 kWh/mês	Capacidade de fornecimento de água gelada 20,29 l/h	Eficiência Energética 0,022 kWh/L
Segurança Registro nº 003724/2022 PROCEL PROGRAMA DE AVALIAÇÃO DE ETIQUETAGEM		
Instruções de instalação e recomendações de uso, veja o manual do aparelho.		

GARANTIA:

Obedecemos e respeitamos toda legislação brasileira dos direitos do consumidor, particularmente o “Código de Defesa do Consumidor”, garantimos este produto contra eventuais defeitos de fabricação por um período de 12 meses (3 meses pelo código do consumidor mais 9 meses pelo fabricante), contado a partir da data de venda ou entrega do produto ao primeiro adquirente, comprovado pela nota fiscal que é parte integrante deste certificado e deve acompanhar o produto, certificando o exercício da presente garantia.

FICHA TECNICA:

Modelo	200L SUSPENSO
Capacidade reservatório	200 litros
Pessoas atendidas por hora	600
Tensão nominal (voltagem)	127V ou 220V
Frequencia	60Hz
Potência nominal	290W
Grau de proteção	IPX0
Condição de trabalho	área interna
Pressão de operação	20kPa até 200kPa
Temperatura de operação	de 15º até 35º
Dimensões sem embalagem (A x L x P) cm	0,61 x 1,47 x 0,49
Dimensões com embalagem (A x L x P) cm	0,67 x 1,59 x 0,54
Peso liquido	39kg
Peso bruto	55kg